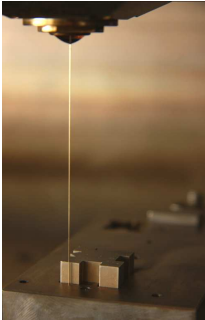


Drahtschneiden



*AgieCharmilles AC Progress Focus 3
Baujahr Oktober 2011
Max. Werkstückgröße 1000 x 600 x 400
Max. Verfahrweg 500 x 350 x 400
Max. Konik +/- 30° auf 100mm
Drahtdurchmesser 0,20 (0,15 bis 0,33 möglich)
Oberflächenqualität Standard bis Ra 0,2 µm
CAM Programm Fikus Wire Cutting
Datenübertragung IGES, STEP, DXF*



Startloch erodieren

*Agie Drill 20
Baujahr 09/2010
Elektrorendurchmesser 0,30 bis 3,00 mm
Max. Bohrtiefe 300mm
Max. Werkstückgröße 400 x 300 x 300*



Senkerodieren



*Agie Mondo Star 50
Agie Tron DA 10
Max. Werkstückgröße 860 x 650 x 300
Max. Verfahrweg 500 x 350 x 300
Oberfläche Ra < 0,5 µm*

